Atlas Copco

Compresores de tornillo exentos de aceite con inyección de agua

AQ 30-55 / AQ 37-55 VSD

Refrigerados por aire y refrigerados por agua (30-55 kW/40-75 CV)

Atlas Copco

Capacidad total, responsabilidad total

En el corazón de su negocio, Atlas Copco suministra aire comprimido de calidad, logrando una capacidad de funcionamiento inigualable. Desde la generación del aire comprimido hasta el punto de uso, puede elegir entre nuestra amplia gama de productos para construir una red de aire comprimido completa y adaptada a sus necesidades. Todos os productos Atlas Copco están diseñados para integrarse a la perfección y garantizar el mayor nivel de fiabilidad y de eficiencia energética. Como resultado, Atlas Copco puede asumir la responsabilidad de su instalación de aire comprimido con una garantía de la mayor calidad. Con una presencia mundial en más de 150 países, podemos proporcionar un servicio inigualable para mantener y mejorar continuamente el rendimiento de su sistema de aire comprimido.

Con el respaldo de 100 años en la vanguardia del aire comprimido, los productos de Atlas Copco ofrecen la mejor calidad y eficiencia. Nuestro objetivo es ser la primera elección (First in Mind—First in Choice™). Por ese motivo, Atlas Copco nunca deja de buscar nuevas formas de innovación, impulsado por su afán de satisfacer y superar las expectativas de los clientes. Trabajando siempre con usted, nos comprometemos a proporcionarle la solución de aire personalizada que sea el motor impulsor de su negocio.

Nuestro compromiso es mejorar su productividad a través de la interacción y la innovación.

Aire exento de aceite de máxima calidad

Cuando se trata de aire comprimido limpio y exento de aceite, no se pueden hacer concesiones que afecten a la calidad. Durante las últimas décadas, Atlas Copco ha capitaneado el desarrollo de la tecnología de tornillo exento de aceite, creando una gama completa de compresores que suministran aire limpio y 100% exento de aceite. Marcando la pauta sobre pureza del aire a través de l a certificación ISO 8573-1 CLASE 0, los compresores de tornillo con inyección de agua AQ, disponibles en versiones refrigeradas por agua y refrigeradas por aire, satisfacen sus necesidades precisas de aire puro y exento de aceite, a la vez que ofrecen capacidad de alta presión y mayor eficiencia energética.

¿POR QUÉ OPTAR POR AQ?

Si sus actividades se desarrollan en el sector farmacéutico, elaboración de alimentos, electrónica u otra industria igual de exigente, la calidad del aire es primordial para su producto final y su proceso de fabricación. Desarrollados especialmente para aplicaciones que exigen los mayores niveles de pureza, los compresores exentos de aceite AQ de Atlas Copco eliminan los riesgos de contaminación por aceite así como los resultantes costes extras. Impidiendo que el aceite entre en el proceso de compresión se garantiza la generación de un aire 100% exento de aceite. Al mismo tiempo, utilizando un compresor con la certificación de CLASE 0, usted se beneficia de unos menores costes de operación y mantenimiento.

¿CÓMO SE REDUCEN LOS COSTES DE ENERGÍA CON AQ?

Si tenemos en cuenta que la energía representa más del 70% de los costes del ciclo de vida de un compresor, su importancia está clara. La solución de aire comprimido más rentable optimiza la presión, el volumen y el equipo de tratamiento del aire para cada proceso de producción. Los compresores AQ de Atlas Copco le ofrecen la mejor solución "todo en uno" para que reduzca su factura de electricidad en un 40%. Gracias a la extraordinaria capacidad de refrigeración del agua, que permite eliminar el calor eficazmente en la fuente, se genera más aire por kW de potencia.

¿QUIÉN ESTÁ DETRÁS DE AQ?

Gracias a su vasta experiencia y continuas innovaciones tecnológicas, Atlas Copco ha sido líder de la industria en tecnología de aire comprimido exento de aceite durante más de sesenta años. Como primer fabricante en recibir la certificación ISO 8573-1 CLASE 0 (2001) para sus compresores de tornillo exentos de aceite, definimos una nueva norma sobre pureza del aire. Pensando en cómo proteger su aplicación, Atlas Copco ha diseñado su gama AQ para ofrecerle el extraordinario aire de calidad exento de aceite al 100% que usted necesita.

Diseñado para satisfacer sus necesidades

En Atlas Copco tenemos el objetivo de ofrecerle compresores que satisfagan e incluso superen sus expectativas y necesidades. Fruto de décadas de experiencia en diseño y fabricación de unidades exentas de aceite, la gama AQ exenta de aceite de compresores de tornillo con inyección de agua le ofrece toda esta experiencia y conocimientos en una unidad de la más avanzada tecnología.

AQ 55 VSD
refrigerado por aire

AQ 55 VSD
refrigerado por agua

ALTO RENDIMIENTO

FILTRO DE AIRE
SAE fino 99,5%
SAE grueso 99,9%

FILTRO DE AGUA
Filtrando el agua en el circuito de lubricación, el filtro de agua asegura un suministro constante de lubricante limpio. La capacidad de filtración se mantiene en 10 micras durante toda la vida útil del filtro.

DEPÓSITO SEPARADOR
Depósito del separador de agua en acero inoxidable para separación centrífuga y por la fuerza de la gravedad. Están incluidos dos sensores (un sen-sor bajo y un sensor alto) para mantener los niveles de agua correctos.

MOTOR DE INDUCCIÓN
Motor de inducción IP55, embridado para obtener una alineación perfecta. Combinado con una disposición de accionamiento directo para obtener un eficiencia energética superior.

VENTILADOR ENFRIADO POR AIRE Y REFRIGERADOR DE AGUA
Los AQ están disponibles en versiones refrigeradas por aire o refrigeradas por agua. Comparado con los sistemas de refrigeración externos, tanto el requisito de espacio como los costes de instalación de las unidades refrigeradas por aire son extremadamente bajos gracias a los intercambiadores de calor aire/aire y aire/agua de acero inoxidable. Con un nuevo intercambiador agua/agua sobredimensionado, las unidades refrigeradas por agua tienen una temperatura del agua virtualmente continua en la entrada del secador de menos de 55°C (131°F) sin refrigerador posterior.

SUPERVISIÓN Y MONITORIZACIÓN TOTAL

ELEKTRONIKON®
Avanzado sistema Elektronikon de control y monitorización, diseñado para su integración en un sistema (remoto) de control del proceso.

FUNCIONAMIENTO SILENCIOSO

CARROCERÍA INSONORIZADA
No es necesaria una sala de compresores independiente, ya que la carrocería insonorizada permite realizar la instalación en la mayoría de los entornos de trabajo.

MÍNIMOS COSTES DE INSTALACIÓN Y REQUISITOS DE ESPACIO DE SUELO

SECADOR FRIGORÍFICO INTEGRADO
Las versiones Full Feature incluyen de serie un secador de frigorífico integrado.

FUNCIONAMIENTO LIMPIO, PURO Y FIABLE

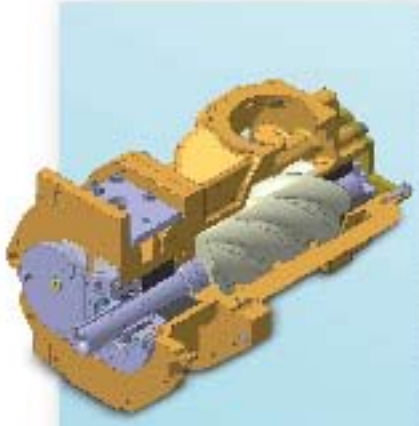
BOMBA DE AGUA
Para contribuir a la durabilidad del rodamiento, la bomba de agua aumenta el nivel de presión del rodamiento en el arranque y durante los períodos de descarga. Esto minimiza el consumo de energía, elimina la tensión en los rodamientos y equilibra la presión entre los rodamientos y la carcasa del rotor.

SISTEMA DE ÓSMOSIS INVERSA
Empleando agua destilada o agua de ósmosis inversa para la inyección de agua, el sistema de ósmosis inversa integrado asegura un suministro constante de agua de alta calidad, evitando corrosión y crecimiento bacteriano.

RODAMIENTOS DEL ELEMENTO
Dentro del elemento compresor no se utiliza nada de aceite. Incluso los rodamientos del elemento se lubrican con agua, proporcionando un aire 100% exento de aceite. Los rodamientos no tienen grasa, eliminando cualquier riesgo de contaminación. Como los rodamientos se deslizan en el agua, se prolonga su vida útil y se garantiza una rotación suave del elemento.

Tecnología probada

En el corazón de la nueva gama AQ se encuentra un exclusivo elemento de tornillo con inyección de agua que produce una compresión casi isotérmica altamente eficiente. Los rotores cerámicos de polímero, con su perfil de rotor optimizado, están soportados por rodamientos lubricados con agua, evitando que el aceite contamine el elemento de compresión y generando un aire puro y exento de aceite.



ROTORES

Se consigue un proceso de compresión altamente eficaz gracias a los rotores cerámicos de alta calidad de polímero moldeado con un perfil óptimo. La combinación de materia prima libre de corrosión y lubricación con agua propicia una vida útil más prolongada.

CARCASA DEL ELEMENTO

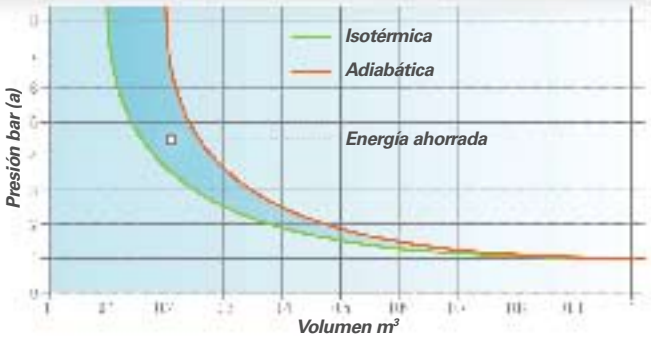
La resistencia y durabilidad están garantizadas por la carcasa de bronce-aluminio del elemento, sin riesgo de corrosión dentro de éste.

RODAMIENTOS DEL ELEMENTO

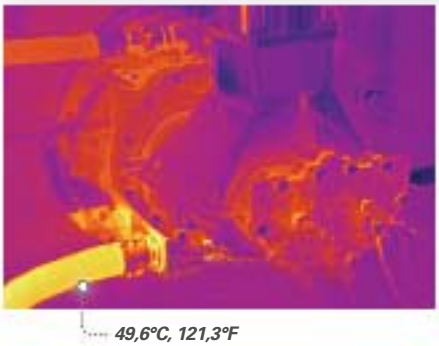
La utilización de rodamientos hidrodinámicos garantiza una prolongada vida útil, al no producirse contacto físico dentro del propio rodamiento. Este se desliza simplemente sobre una película de agua, por lo que no necesita ninguna lubricación con grasa o aceite.

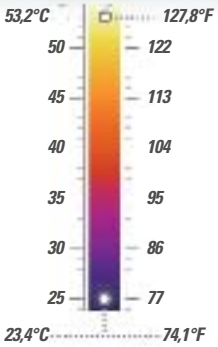
EFICIENCIA DE COMPRESIÓN DEL TORNILLO CON INYECCIÓN DE AGUA

La extraordinaria capacidad de refrigeración del agua asegura una eliminación eficaz del calor en la fuente. Eliminando el derroche de energía que representa el calor, se consigue más aire por kW de potencia. La baja temperatura del aire comprimido reduce la tensión en los componentes, prolongando su vida útil.



ELEMENTO SUPERIOR DE TORNILLO CON INYECCIÓN DE AGUA





- **INCREMENTO DEL AIRE LIBRE SUMINISTRADO.**
- **BAJO CONSUMO DE ENERGÍA ESPECÍFICA.**
- **PROCESO DE COMPRESIÓN CASI ISOTÉRMICO.**
- **SUS CAPACIDADES DE PRESIÓN DE 7, 10 Y 13 BAR SE ADAPTAN A UNA AMPLIA VARIEDAD DE APLICACIONES.**

La gran capacidad de refrigeración del agua, combinada con una ingeniería de precisión, garantiza la extraordinaria eficiencia energética de los compresores AQ.

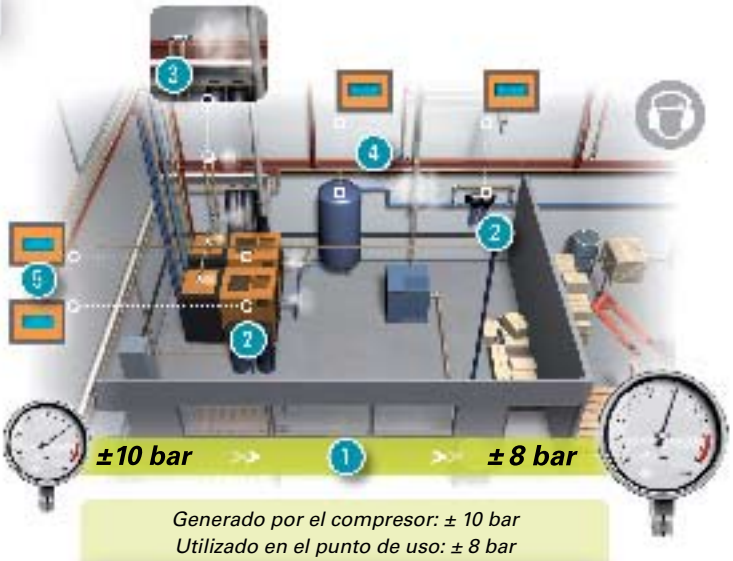
Excepcional versatilidad

A diferencia de las instalaciones tradicionales, los compresores AQ WorkPlace Air System pueden instalarse en el puesto de trabajo. Con sus reducidas dimensiones y la integración del equipo de tratamiento del aire, los compresores AQ garantizan una eficiencia y fiabilidad óptimas. Diseñados para ser la fuente más versátil de aire comprimido, representan una solución "todo en uno" que mantendrá su producción en perfecto funcionamiento durante años.

INSTALACIÓN TRADICIONAL DE COMPRESOR

1. ALTA CAÍDA DE PRESIÓN A TRAVÉS DEL SISTEMA
2. EQUIPOS DE FILTRACIÓN/SECADOR EXTERNOS
3. COMPLICADO Y COSTOSO SISTEMA DE TUBERÍAS
4. MÚLTIPLES CONEXIONES Y FUGAS DE AIRE
5. MÚLTIPLES PUNTOS DE MONITORIZACIÓN

ALTO RUIDO DE FUNCIONAMIENTO
- SALA DE COMPRESORES INDEPENDIENTE
  - ELEVADOS CONSTES DE INSTALACIÓN Y ENERGÍA COMO RESULTADO DE LA ALTA CAÍDA DE PRESIÓN



Generado por el compresor: ± 10 bar
Utilizado en el punto de uso: ± 8 bar

Pérdida de presión: ± 2 bar

WORKPLACE AIR SYSTEM™

1. LIMITADA CAÍDA DE PRESIÓN INTERNA DEL SISTEMA
2. EQUIPO INTEGRADO DE TRATAMIENTO DE AIRE Y DE CONDENSADOS
3. MENORES COSTES DE TUBERÍAS
4. CONEXIONES EN UN ÚNICO PUNTO
5. MONITORIZACIÓN EN UN ÚNICO PUNTO

Generado por el compresor: ± 8,3 bar
Utilizado en el punto de uso: ± 8 bar

Pérdida de presión: limitada

ISO 8573-1 CLASE 0
Atlas Copco define una nueva norma de la industria

Cuando se trata de aire comprimido limpio y exento de aceite para sus procesos críticos, no puede permitirse el lujo de correr riegos. Atlas Copco, pionero en la tecnología de tornillo exento de aceite, es conocido por su gama de compresores con inyección de agua diseñados especialmente para aplicaciones que necesitan aire exento de aceite. Ahora, Atlas Copco ha marcado un nuevo hito: definir la norma sobre pureza del aire como primer fabricante que recibe la certificación ISO 8573-1 CLASE 0.

Los únicos compresores de aire certificados por TÜV como "exentos de aceite" (ISO 8573-1 CLASE 0)

¿POR QUÉ UNA NUEVA CLASE?

Sectores como las industrias farmacéutica, alimentaria, electrónica y textil deben evitar cualquier riesgo de contaminación. Lo contrario podría tener graves consecuencias: productos deteriorados o inseguros, tiempo perdido de producción y daños tanto en la marca como en la reputación. La norma ISO 8573-1 sobre calidad del aire comprimido fue revisada en 2001 para abordar las necesidades de las aplicaciones críticas donde la pureza del aire es esencial. Junto con una metodología de medición más exhaustiva, a las cinco clases de pureza existentes se añadió otra nueva y más rigurosa: la ISO 8573-1 CLASE 0.

CLASE	Concentración total de aceite (aerosol, líquido, vapor)) mg/m³
0	**Según lo especificado por el usuario o proveedor del equipo y más estricto que la clase 1**
1	< 0,01
2	< 0,1
3	< 1
4	< 5

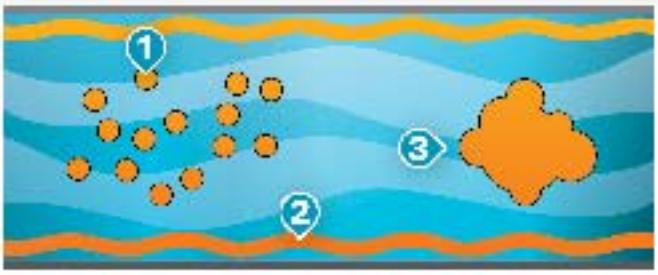
EL PRIMERO EN OBTENER LA ISO 8573-1 CLASE 0

Como líder de la industria comprometido a dar respuesta a las necesidades de los clientes más exigentes, Atlas Copco solicitó al prestigioso instituto TÜV que realizase una prueba de tipo de su gama AQ de compresores de tornillo exentos de aceite con inyección de agua. Empleando las metodologías de ensayo más rigurosas, se midieron todas las formas posibles de aceite en un rango de temperaturas y presiones. TÜV no encontró absolutamente rastro alguno de aceite en el flujo de aire de salida. De este modo, Atlas Copco no sólo se convirtió en el primer fabricante de compresores en recibir la certificación CLASE 0, sino que también superó las especificaciones de ISO 8573-1 CLASE 0.

ATLAS COPCO ELIMINA CUALQUIER RIESGO

Sólo los compresores exentos de aceite suministran aire exento de aceite. Tanto si se dedica a la industria farmacéutica, la elaboración de alimentos, la fabricación de componentes electrónicos críticos o desarrolla sus actividades en un sector igual de exigente, es esencial eliminar el riesgo. Por eso necesita una solución exenta de riesgos de Atlas Copco: compresores de tornillo exentos de aceite diseñados especialmente para aplicaciones que exigen los mayores niveles de pureza. Aceite cero significa riesgo cero. Riesgo cero de contaminación. Riesgo cero de productos dañados o inseguros. Riesgo cero de pérdidas de tiempo productivo. Por encima de todo, aceite cero significa riesgo cero de arruinar su reputación ganada con tanto esfuerzo.

LA PRUEBA DE PUREZA DEL AIRE MÁS RIGUROSA QUE EXISTE



1. **Aerosoles**
   Diminutas gotas de aceite suspendidas en el flujo de aire
2. **Flujo de pared**
   Aceite en forma líquida que se desliza por la pared de la tubería
3. **Vapores o neblina de aceite**
   Aceite vaporizado en forma de nube

La mayoría de los fabricantes prefieren el ensayo a "caudal parcial", que tiene como objetivo sólo el centro del flujo de aire. La gama Atlas Copco AQ de compresores de tornillo exentos de aceite con inyección de agua se probó con el método más estricto de "pleno caudal". Este método examina el caudal de aire total para medir los aerosoles, vapores y el flujo de pared. Incluso con una prueba tan rigurosa, no se encontró rastro alguno de aceite en el flujo de aire de salida.

¿PUEDEN LOS COMPRESORES CON INYECCIÓN DE ACEITE EQUIPADOS CON FILTROS DE ACEITE SUMINISTRAR AIRE EXENTO DE ACEITE?

Conocido en muchos casos como "aire técnicamente exento de aceite", este sistema se basa en dispositivos de refrigeración del aire y varias etapas de eliminación de aceite con múltiples componentes. Un fallo de cualquiera de estos componentes o un mantenimiento inadecuado puede provocar una contaminación por aceite del proceso. Por lo tanto, con los compresores con inyección de aceite existirá siempre el riesgo de contaminación y la posibilidad de consecuencias graves para su negocio.

Informe de TÜV (Technische Überwachungsverein/Asociación para la Inspección Técnica) sobre la gama Atlas Copco AQ de compresores de tornillo exentos de aceite con inyección de agua.

Adopte una norma exenta de riesgos.
Visite www.classzero.com

Limite los costes de energía

La energía puede representar más del 70% de los costes del ciclo de vida de un compresor, por lo que es esencial optimizar el consumo energético. De hecho, si tenemos en cuenta que la producción de aire comprimido puede suponer más del 40% de la factura de electricidad total de una planta, podríamos decir que es incluso crucial. Con la tecnología VSD (accionamiento de velocidad variable) de Atlas Copco, le ofrecemos el mejor aliado para obtener unos ahorros de costos sin competencia. Reflejando la demanda de aire comprimido, los AQ hacen realidad un importante ahorro energético.

EL ALTO PRECIO DE LA DEMANDA FLUCTUANTE

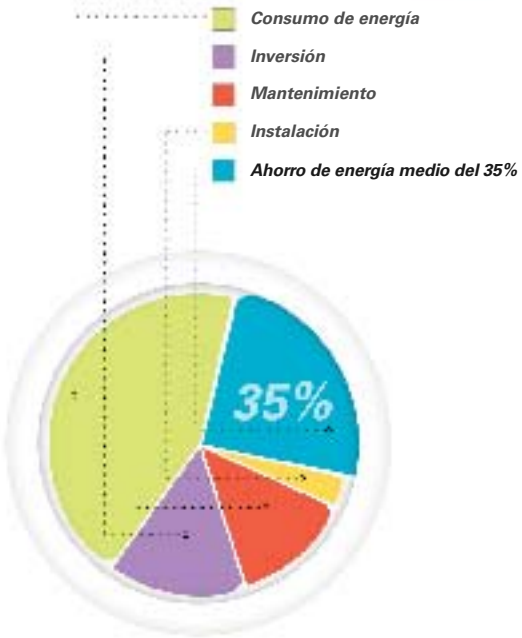
Los compresores tradicionales que utilizan el control "todo/nada" funcionan entre dos puntos de presión ajustados. Cuando se alcanza la presión máxima, el compresor entra en descarga. Durante los períodos de demanda de aire media a baja, el consumo en vacío puede ser excesivo – derrochando una gran cantidad de energía.

VSD: VOLUMEN VARIABLE, COSTES CONTROLADOS

Al suministrar únicamente el aire comprimido necesario, el AQ VSD puede reducir los costes de energía en un 35% o más. El coste de ciclo de vida del compresor se puede reducir en una media del 22%. En general, el coste adicional de un compresor VSD comparado con un compresor de velocidad fija se puede recuperar en tan sólo uno a dos años.

COSTE DEL CICLO DE VIDA DE UN COMPRESOR ESTÁNDAR

COSTE DEL CICLO DE VIDA DE UN COMPRESOR VSD



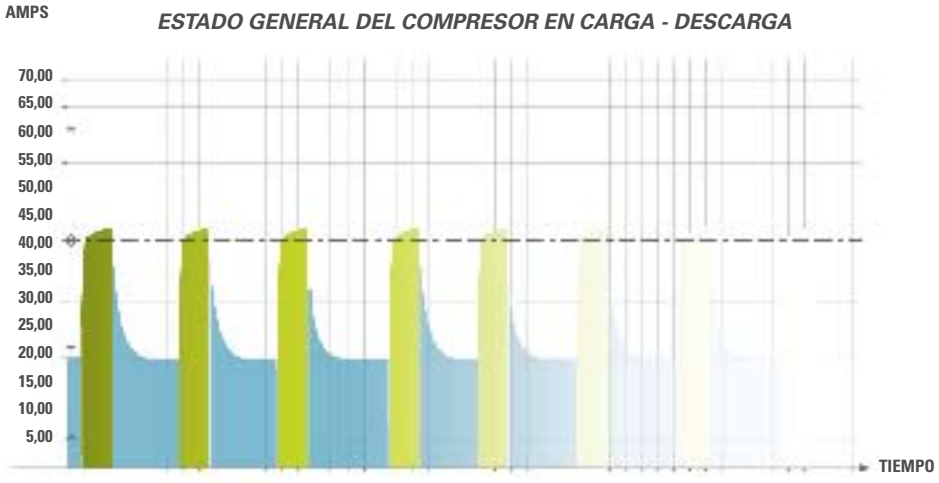
El coste a largo plazo de propiedad y funcionamiento de un compresor es una combinación de costes de capital, instalación, servicio y energía. Decídase por una solución de compresor AQ VSD para sacar el mayor rendimiento de su inversión.

VSD: máxima eficiencia, ahorro de energía

En su competitivo entorno de producción, es prioritario reducir los costes. Con la tecnología VSD obtendrá unos ahorros energéticos que reducirán considerablemente su factura de electricidad. Adaptando automáticamente la capacidad del compresor a la demanda de aire exacta, sólo se necesita una cantidad de energía mínima. Los ahorros de energía resultantes le benefician tanto a usted como al medio ambiente, conservando el entorno natural para las generaciones futuras.

EL AQ VSD REDUCE LOS COSTES DE ENERGÍA:

- Eliminando el período de descarga.
- Evitando un excesivo consumo de energía en descarga.
- Manteniendo la banda de presión de la red.
- Reduciendo la presión de trabajo media general.
- Minimizando las fugas gracias a una presión más baja del sistema.
- Aumentando la flexibilidad con arranques suaves y aceleración gradual del motor para evitar picos de intensidad.
- Ofreciendo una selección de presión flexible de 4 a 13 bar con el engranaje electrónico para garantizar una reducción de los costes de electricidad.



El AQ VSD gestiona eficazmente la demanda de aire variable que existe en la mayoría de las plantas.

Avanzado control y monitorización

Usted depende de su solución de aire comprimido para funcionar eficazmente, día tras día. Para garantizar el máximo tiempo productivo, es esencial una vigilancia continua. Monitorizando correctamente su sistema de aire comprimido no sólo podrá reducir el tiempo de parada sino también ahorrar energía, disminuir el mantenimiento y aumentar la capacidad de producción. Con la gama de sistemas de control Atlas Copco de avanzada tecnología, esos beneficios están al alcance de su mano.

POSIBILIDADES AVANZADAS

El sistema Elektronikon ofrece control y monitorización para incrementar la eficiencia y fiabilidad del compresor. Fácilmente ampliable con sensores adicionales, entradas digitales y funciones de comunicación por Internet, el Elektronikon se puede adaptar a sus necesidades específicas y ofrecerle un control central simple de hasta cuatro compresores.

MÁXIMOS AHORROS DE ENERGÍA

- Control preciso de presión que proporciona un rendimiento óptimo.
- Planificación de paradas para evitar costes fuera de la jornada de trabajo.
- Uso priorizado de las máquinas más económicas sobre las versiones más antiguas y menos eficaces.
- Uso continuo de máquinas VSD.
- Uso de múltiples compresores VSD en sus zonas de rendimiento más eficientes.

LO ÚLTIMO EN MONITORIZACIÓN REMOTA

Con AIR*Connect*™, Atlas Copco le ofrece un sofisticado conjunto de alternativas para lograr una monitorización remota avanzada, un análisis completo y una gestión precisa. Totalmente personalizable para satisfacer sus necesidades específicas, esta solución – compuesta por cuatro niveles de funcionalidad – representa una ventaja excepcional y una tranquilidad absoluta en su entorno de producción.

Para más información sobre las alternativas de monitorización de Atlas Copco, por favor consulte el catálogo específico.

Para su tranquilidad

Con los QA, Atlas Copco no sólo ofrece los compresores más fiables y eficaces. Desde juegos de filtros hasta la instalación completa de tuberías, Atlas Copco puede responsabilizarse de todo su sistema neumático para proporcionar aire de máxima calidad. Seleccione entre una amplia gama de productos y servicios postventa de Atlas Copco que harán que su QA funcione al máximo rendimiento durante años. El cualificado servicio técnico de Atlas Copco está disponible en más de 150 países.

Nuestra gama de productos postventa está diseñada para añadir el máximo valor para nuestros clientes, garantizando una disponibilidad y fiabilidad óptimas de sus equipos de aire comprimido con los costes de explotación más bajos posibles.

REPUESTOS ORIGINALES

No comprometa su inversión adquiriendo piezas que no hayan sido fabricadas conforme a los niveles de excelencia de Atlas Copco. Sólo las piezas originales de Atlas Copco pueden ofrecer nuestra conocida calidad, durabilidad y bajo consumo de energía.

AIRCONNECT

Supervise el rendimiento de su AQ en cualquier momento desde su oficina, o deje que la Compañía de Ventas local de Atlas Copco lo haga por usted. Con AIR*Connect*™, usted mismo comprueba el sistema de aire comprimido en línea, recibiendo inmediatamente indicaciones de aviso y tomando incluso acciones preventivas remotamente para evitar tiempos de parada.

PLAN DE SERVICIO

Elija un Plan de responsabilidad total, Mantenimiento preventivo o Plan de inspección para mantener su compresor funcionando sin problemas. Tenga la seguridad de que Atlas Copco puede ofrecerle su apoyo 24/7 para que no se interrumpa nunca su producción.

AIRNET

Espere el máximo rendimiento de su AQ y de su instalación de aire. AIRnet™ suministra de forma segura aire comprimido de alta calidad desde el punto de producción al punto de uso. Los lugares de trabajo separados se conectan fácilmente. La gama de accesorios AIRnet puede instalarse en paredes o techos y le permite crear un sistema de aire comprimido personalizado que se ajuste específicamente a sus necesidades de producción.

Optimice su sistema

El AQ se puede adaptar a sus necesidades. Desde un secador y filtro integrados hasta protección contra la lluvia, están disponibles opciones estándar para optimizar aún más el rendimiento del AQ o simplemente para adaptarlo a su entorno de producción específico.

		AQ 30-55	AQ 37-55 VSD
TRATAMIENTO DE AIRE	Juego de filtros integrado de clase 1*	•	•
	Juego de filtros integrado de clase 2*	•	•
	Bypass del secador*	•	•
PROTECCIÓN	Calentador del motor	•	•
	Termistores	•	-
	Válvula de corte de agua**	•	•
	Relé de secuencia de fases	Estándar	Estándar
OBRAS PÚBLICAS	Interruptor general de alimentación eléctrica	•	•
	Cáncamo de elevación	•	•
PROTECCIÓN	AIR*Connect*™ Aviso - sólo 1 máquina	•	•
	AIR*Connect*™ Aviso - hasta 3 máquinas	•	•
	Conexión para 1 máquina adicional	•	•
	Conexiones para 4 máquinas adicionales	•	•
	AIR*Connect*™ Monitorización - hasta 4 máquinas	•	•
	AIR*Connect*™ Aviso y Monitorización - hasta 4 máquinas	•	•
	Conexión para 1 máquina adicional	•	•
	Conexiones para 4 máquinas adicionales	•	•
	Tendencia del rendimiento y registro de datos	•	•
	Aviso de eventos por correo electrónico	•	•
	Aviso de eventos en su ordenador	•	•
	Acceso remoto mediante marcación telefónica	•	•
OPCIONES GENERALES	Color de carrocería especial	•	•
	Sistema de aire de refrigeración secundario	•	•
	Bomba booster para el sistema de ósmosis inversa	•	•
	Entrada embridada	•	•
	Bocina de alarma	•	•
	Display gráfico para Elektronikon***	•	•
	Adaptador para red IT	N/A	•

* *Sólo unidades FF.*
** *Sólo unidades refrigeradas por agua.*
*** *Requerido para caracteres chinos, coreanos y japoneses.*

Especificaciones técnicas versiones 50 Hz

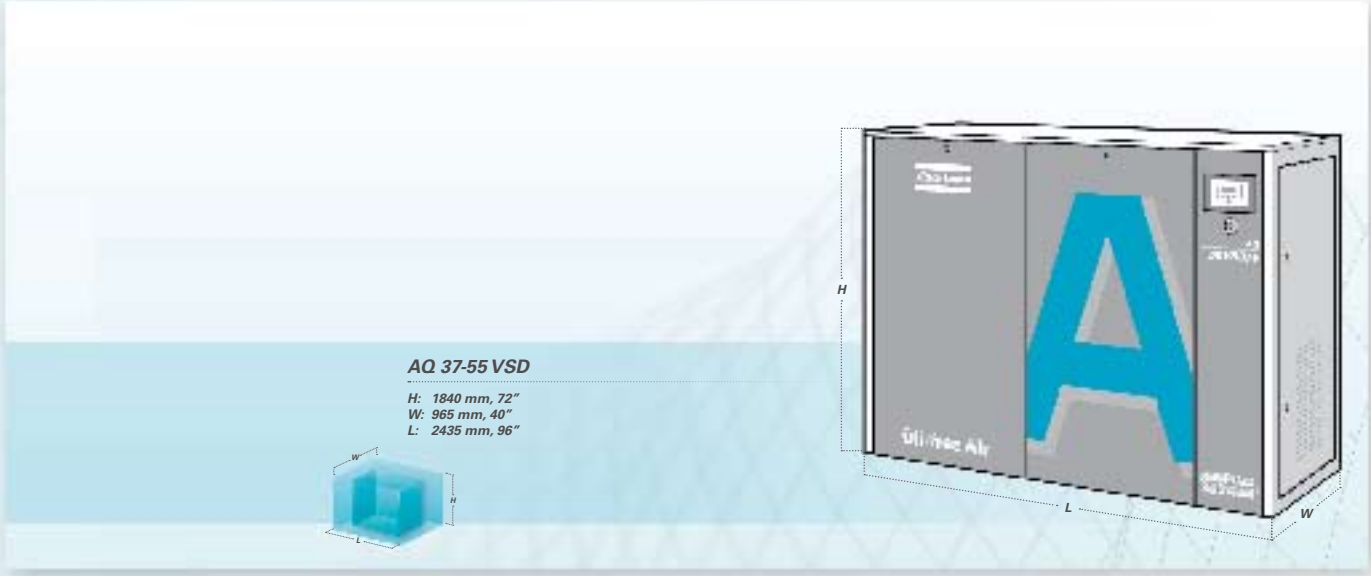
TIPO DE COMPRESOR		Máx. presión de trabajo (bar(e)/psig)		Capacidad FAD*			Potencia instalada del motor		Nivel sonoro**	Peso (kg/lbs)	
		Pack	Full Feature	l/s	m³/min	cfm	kW	CV	dB(A)	Pack	Full Feature
REFRIGERADO POR AIRE											
AQ 30	7,5	7,5/109	7,25/105	84,9	5,1	180,1	30	40	68	1226/2703	1320/2910
	10	10/145	9,75/141	68,3	4,1	144,8	30	40	68	1226/2703	1320/2910
	13	13/189	12,75/185	53,0	3,2	113,0	30	40	68	1226/2703	1320/2910
AQ 37	7,5	7,5/109	7,25/105	102,0	6,1	215,4	37	50	69	1298/2862	1395/3075
	10	10/145	9,75/141	86,4	5,2	183,6	37	50	69	1298/2862	1395/3075
	13	13/189	12,75/185	69,2	4,2	148,3	37	50	69	1298/2862	1395/3075
AQ 45	7,5	7,5/109	7,25/105	121,4	7,3	257,8	45	60	71	1321/2912	1416/3122
	10	10/145	9,75/141	98,1	5,9	208,4	45	60	71	1321/2912	1416/3122
	13	13/189	12,75/185	82,2	4,9	173,0	45	60	71	1321/2912	1416/3122
AQ 55	7,5	7,5/109	7,25/105	139,1	8,4	296,6	55	75	72	1378/3038	1497/3300
	10	10/145	9,75/141	118,1	7,1	250,7	55	75	72	1378/3038	1497/3300
	13	13/189	12,75/185	98,4	5,9	208,4	55	75	72	1378/3038	1497/3300
REFRIGERADO POR AGUA											
AQ 30	7,5	7,5/109	7,25/105	88,5	5,3	187,5	30	40	65	1121/2471	1215/2679
	10	10/145	9,75/141	71,2	4,3	151,8	30	40	65	1121/2471	1215/2679
	13	13/189	12,75/185	55,0	3,3	116,5	30	40	65	1121/2471	1215/2679
AQ 37	7,5	7,5/109	7,25/105	107,1	6,4	226,9	37	50	66	1193/2630	1290/2844
	10	10/145	9,75/141	91,2	5,5	194,2	37	50	66	1193/2630	1290/2844
	13	13/189	12,75/185	72,9	4,4	155,4	37	50	66	1193/2630	1290/2844
AQ 45	7,5	75/109	7,25/105	128,5	7,7	272,3	45	60	67	1216/2681	1313/2895
	10	10/145	9,75/141	108,0	6,5	230,0	45	60	67	1216/2681	1313/2895
	13	13/189	12,75/185	89,9	5,4	190,7	45	60	67	1216/2681	1313/2895
AQ 55	7,5	7,5/109	7,25/105	152,7	9,2	323,6	55	75	68	1273/2806	1392/3069
	10	10/145	9,75/141	131,2	7,9	279,0	55	75	68	1273/2806	1392/3069
	13	13/189	12,75/185	109,0	6,5	230,0	55	75	68	1273/2806	1392/3069

* *Rendimiento de las unidades medido de acuerdo con ISO 1217, Ed. 3, Anexo C-1996.*

Condiciones de referencia:
- *presión absoluta de entrada 1 bar (14,5 psi).*
- *temperatura de entrada del aire 20°C (68°F).*

** *Nivel sonoro medido de acuerdo con el código de pruebas Cagi Pneurop PN8NTC2, tolerancia: 3 dB(A).*

El FAD está medido a la siguiente presión de trabajo:
- *Versiones de 7 bar a 7,5 bar(e).*



Especificaciones técnicas versiones 60 Hz

TIPO DE COMPRESOR	Máx. presión de trabajo (bar(e)/psig)		Capacidad FAD*			Potencia instalada del motor		Nivel sonoro**	Peso (kg/lbs)	
	Pack	Full Feature	l/s	m³/min	cfm	kW	CV	dB(A)	Pack	Full Feature
REFRIGERADO POR AIRE										
AQ 30 7,4	7,4/107	7,15/104	87,8	5,3	187,2	30	40	68	1226/2703	1320/2910
9,1	9,1/132	8,85/128	78,7	4,7	166,1	30	40	68	1226/2703	1320/2910
10,8	10,8/157	10,55/153	67,5	4,1	144,8	30	40	68	1226/2703	1320/2910
12,5	12,5/181	12,25/178	59,2	3,6	127,1	30	40	68	1226/2703	1320/2910
AQ 37 7,4	7,4/107	7,15/104	105,5	6,3	222,5	37	50	69	1298/2862	1395/3075
9,1	9,1/132	8,85/128	87,7	5,3	187,2	37	50	69	1298/2862	1395/3075
10,8	10,8/157	10,55/153	83,0	5,0	176,6	37	50	69	1298/2862	1395/3075
12,5	12,5/181	12,25/178	76,1	4,6	162,4	37	50	69	1298/2862	1395/3075
AQ 45 7,4	7,4/107	7,15/104	122,4	7,3	257,8	45	60	71	1321/2912	1416/3122
9,1	9,1/132	8,85/128	103,0	6,2	219,1	45	60	71	1321/2912	1416/3122
10,8	10,8/157	10,55/153	96,0	5,8	204,8	45	60	71	1321/2912	1416/3122
12,5	12,5/181	12,25/178	88,7	5,3	187,2	45	60	71	1321/2912	1416/3122
AQ 55 7,4	7,4/107	7,15/104	146,8	8,8	310,8	55	75	72	1378/3038	1497/3300
9,1	9,1/132	8,85/128	118,2	7,1	250,7	55	75	72	1378/3038	1497/3300
10,8	10,8/157	10,55/153	119,6	7,2	254,3	55	75	72	1378/3038	1497/3300
12,5	12,5	12,25	106,0	6,4	226,0	55	75	72	1378/3038	1497/3300
REFRIGERADO POR AGUA										
AQ 30 7,4	7,4/107	7,15/104	91,8	5,5	194,2	30	40	65	1121/2471	1215/2679
9,1	9,1/132	8,85/128	82,7	5,0	176,6	30	40	65	1121/2471	1215/2679
10,8	10,8/157	10,55/153	70,4	4,2	148,3	30	40	65	1121/2471	1215/2679
12,5	12,5/181	12,25/178	61,7	3,7	130,7	30	40	65	1121/2471	1215/2679
AQ 37 7,4	7,4/107	7,15/104	111,3	6,7	236,6	37	50	66	1193/2630	1290/2844
9,1	9,1/132	8,85/128	93,0	5,6	197,8	37	50	66	1193/2630	1290/2844
10,8	10,8/157	10,55/153	87,5	5,3	187,2	37	50	66	1193/2630	1290/2844
12,5	12,5/181	12,25/178	80,7	4,8	169,5	37	50	66	1193/2630	1290/2844
AQ 45 7,4	7,4/107	7,15/104	134,0	8,0	282,5	45	60	67	1216/2681	1313/2895
9,1	9,1/132	8,85/128	115,2	6,9	243,7	45	60	67	1216/2681	1313/2895
10,8	10,8/157	10,55/153	104,2	6,3	222,5	45	60	67	1216/2681	1313/2895
12,5	12,5/181	12,25/178	97,8	5,9	208,4	45	60	67	1216/2681	1313/2895
AQ 55 7,4	7,4/107	7,15/104	161,7	9,7	342,6	55	75	68	1273/2806	1392/3069
9,1	9,1/132	8,85/128	132,7	8,0	282,5	55	75	68	1273/2806	1392/3069
10,8	10,8/157	10,55/153	131,5	7,9	279,1	55	75	68	1273/2806	1392/3069
12,5	12,5	12,25	118,7	7,1	250,7	55	75	68	1273/2806	1392/3069

Especificaciones técnicas AQ 37 – 55 VSD

TIPO DE COMPRESOR	Presión de trabajo máx.		Capacidad FAD*			Potencia instalada del motor		Nivel sonoro**	Peso (kg/lbs)	
	bar(e)	psig	l/s	m³/min	cfm	kW	CV	dB(A)	Pack	Full Feature
VERSIÓN a 50/60 Hz										
REFRIGERADO POR AIRE										
AQ 37 VSD 4,5	4,5	50	46,0-108,0	2,8-6,5	98,9-229,5	37	50	66	1195/2635	1306/2879
7,5	7,5	100	42,0-104,0	2,5-6,2	88,3/219,1	37	50	66	1195/2635	1306/2879
10	10	125	51,0-89,0	3,1-5,3	109,5-187,2	37	50	66	1195/2635	1306/2879
13	13	175	62,0-71,0	3,7-4,3	130,7-151,9	37	50	66	1195/2635	1306/2879
AQ 55 VSD 4,5	4,5	50	45,5-160,2	2,7-9,6	95,3-339,0	55	75	69	1195/2635	1314/2897
7,5	7,5	100	42,3-154,9	2,5-9,3	88,3-328,4	55	75	69	1195/2635	1314/2897
10	10	125	51,7-135,2	3,1-8,1	109,5-286,0	55	75	69	1195/2635	1314/2897
13	13	175	60,6-109,1	3,6-6,5	127,1-229,5	55	75	69	1195/2635	1314/2897
REFRIGERADO POR AGUA										
AQ 37 VSD 4,5	4,5	50	45,0-111,0	2,7-6,7	95,3-236,7	37	50	66	1090/2403	1201/2648
7,5	7,5	100	42,0-108,0	2,5-6,5	88,3-229,5	37	50	66	1090/2403	1201/2648
10	10	125	52,0-92,0	3,1-5,5	109,5-194,2	37	50	66	1090/2403	1201/2648
13	13	175	65,0-74,0	3,9-4,4	137,7-155,4	37	50	66	1090/2403	1201/2648
AQ 55 VSD 4,5	4,5	50	45,1-163,2	2,7-9,8	95,3-346,1	55	75	69	1090/2403	1209/2665
7,5	7,5	100	41,9-160,9	2,5-9,7	88,3-342,6	55	75	69	1090/2403	1209/2665
10	10	125	51,9-142,1	3,1-8,5	109,5-300,2	55	75	69	1090/2403	1209/2665
13	13	175	65,3-117,0	3,9-7,0	137,7-247,2	55	75	69	1090/2403	1209/2665

Una gama completa para satisfacer sus necesidades específicas

En Atlas Copco ofrecemos la gama de productos más amplia de la industria para ayudarle a conseguir el sistema más eficiente de aire comprimido exento de aceite. Tanto si trabaja en una gran planta de producción o en un entorno pequeño, con una gama completa de compresores AQ refrigerados por aire y refrigerados por agua entre los que elegir, podrá satisfacer sus necesidades específicas y optimizar al mismo tiempo su proceso de producción.

DIAGRAMA DE FLUJO DE AQ PACK REFRIGERADO POR AIRE

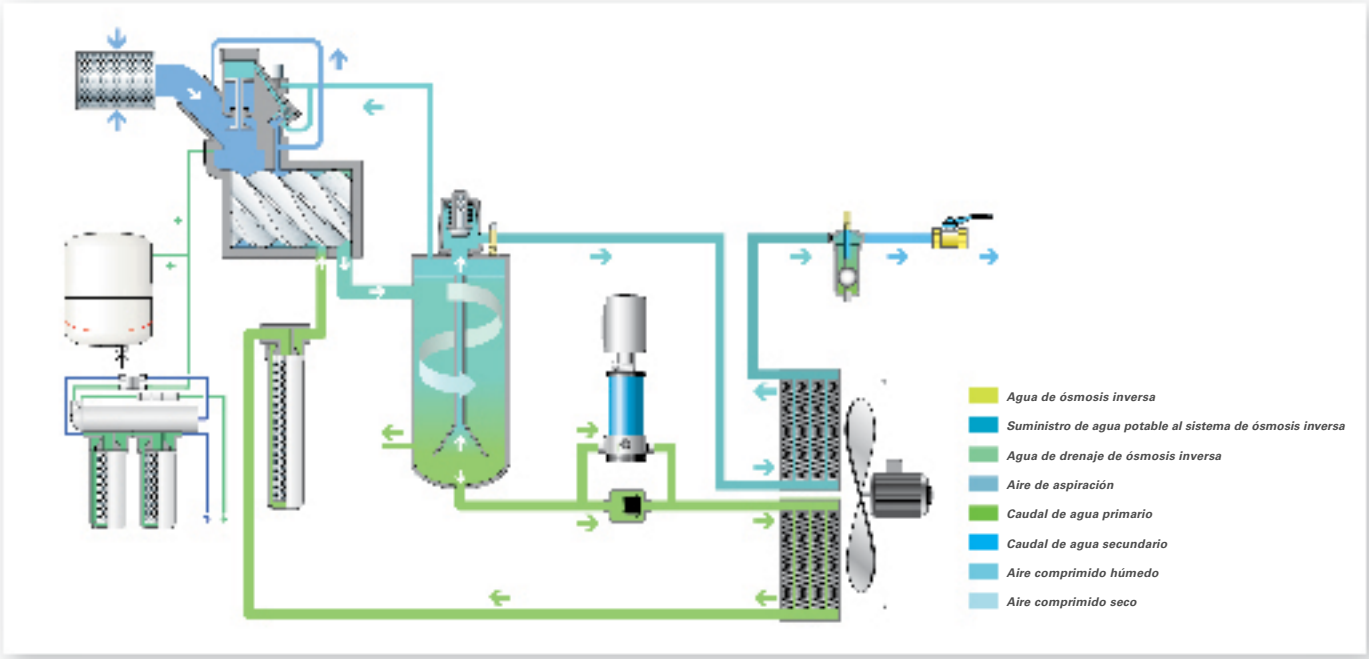
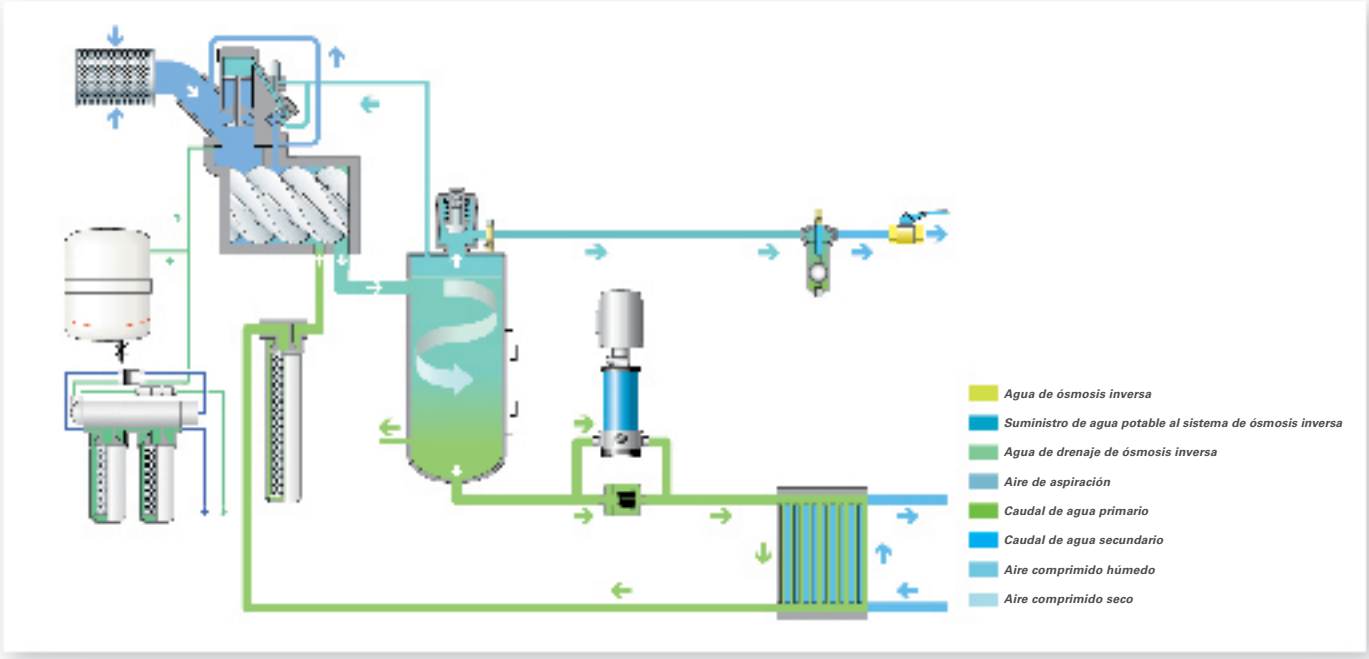


DIAGRAMA DE FLUJO DE AQ PACK REFRIGERADO POR AGUA



Para ser su primera opción y elección (First in Mind—First in Choice™) en todas sus necesidades de aire comprimido, Atlas Copco le ofrece productos y servicios que le ayudarán a aumentar la eficacia y rentabilidad de su negocio.

Atlas Copco nunca deja de buscar nuevas formas de innovación, pensando en la fiabilidad y eficiencia que necesitan los clientes. Trabajando siempre con usted, nos comprometemos a proporcionarle la solución de aire de calidad personalizada que sea el motor impulsor de su negocio.

No utilice nunca el aire comprimido como aire respirable sin purificarlo previamente, de acuerdo con la legislación y las normas locales.

2935 4878 42 – Impreso en Bélgica – Sujeto a modificaciones sin previo aviso.

Atlas Copco

www.atlascopco.com